Лист 1

1. Забивку шкантов (1) производить только в торцевые отверстия деталей
2. Фиксацию евровинтов (12) производить при помощи ключа евровинта (14).

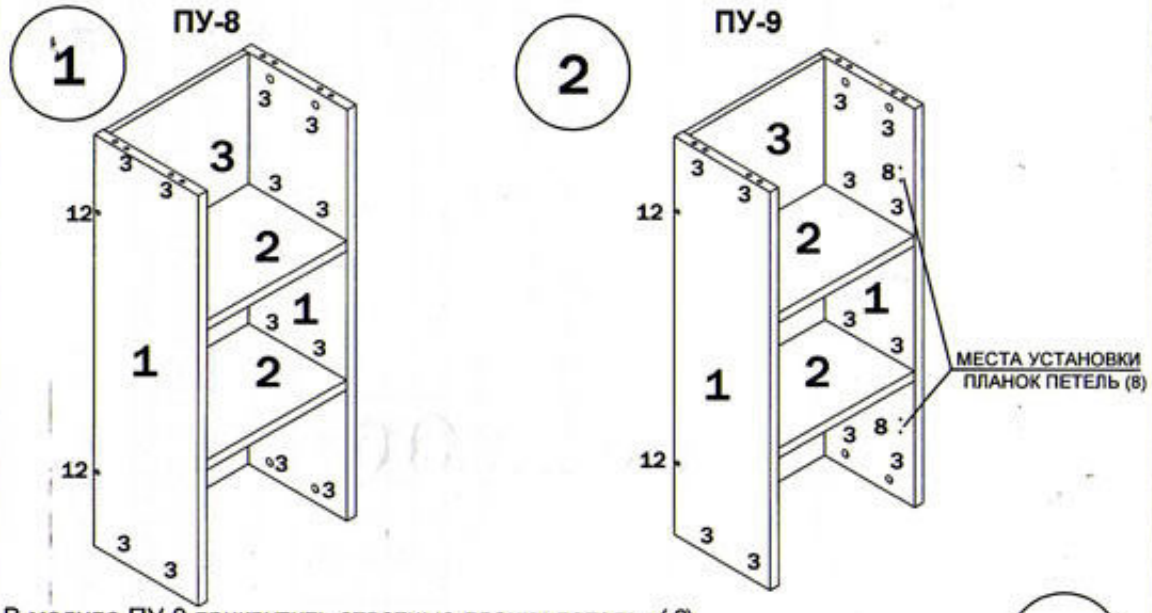
ПУ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

12 - номер детали; (2) - используемая фурнитура.

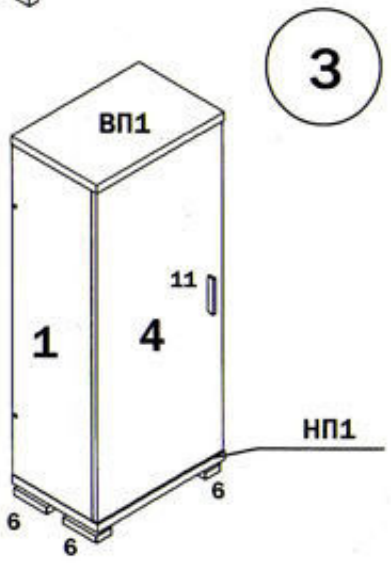
СБОРКА МОДУЛЕЙ

1. Закрутить дюбеля стяжек-растекс (4) в муфты деталей 1 . (см. рис. 2). Вставить стяжки-растекс (3) в детали 1, 2 (см. рис.2). Соединить полки 2 с боковинами 1. Фиксацию стяжек-растекс (3) произвести путем поворота их по часовой стрелке. Присоединить к собранной конструкции стенку заднюю (3) при помощи евровинтов (2).



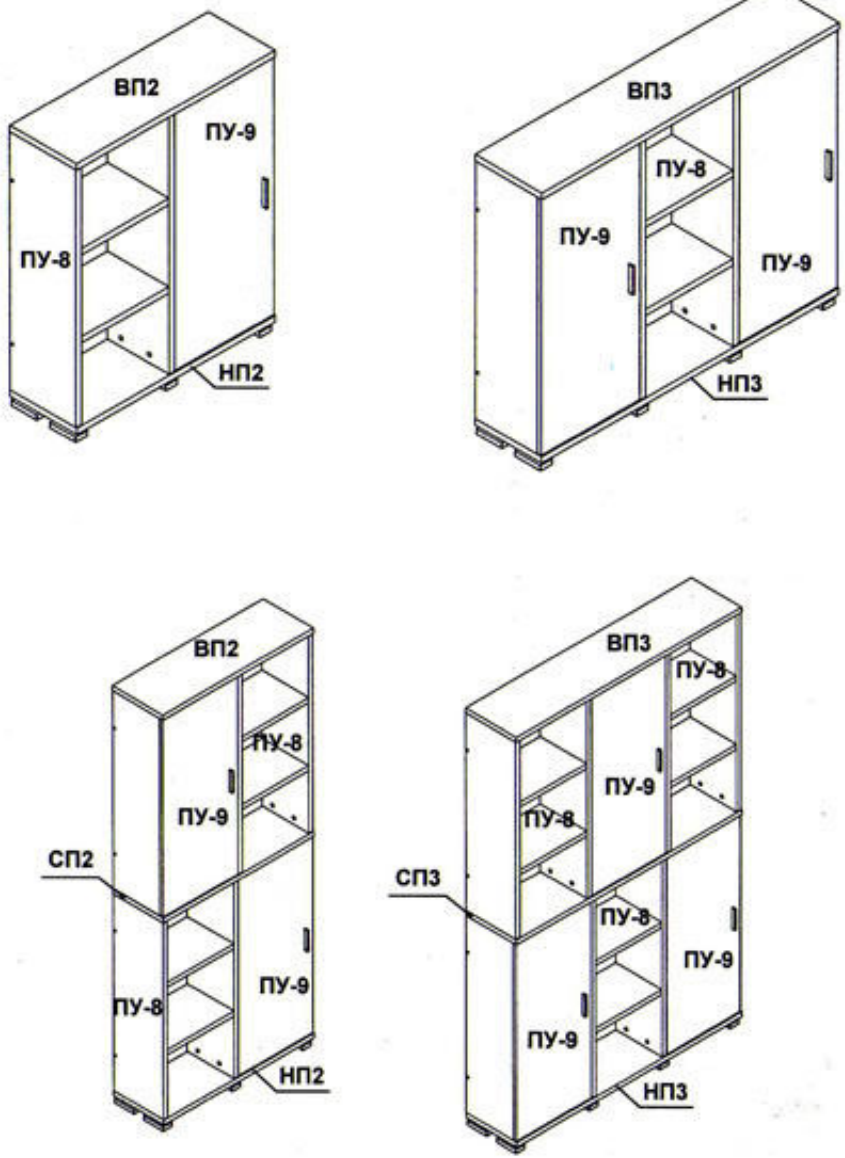
В модуле ПУ-9 прикрутить ответные планки петель (8) при помощи евровин тов (9) к боковине 1 в зависимости от открывания двери (правое или левое расположение.

3. Присоединить верхнюю и нижнюю (при необходимости среднюю) полки, для окончательной сборки изделия. К нижней полки прикрутить опоры (6) при помощи саморезов (2) . Просверлить отверстия диаметром 5мм в нужном месте под ручку (11) по прилагаемому шаблону в двери 4.Для этого разметить места сверления, подложить под дверь 4 любой не нужный плитный материал и прижав дверь к этой подложке произвести сверление. В противном случае ,при сверлении получатся большие сколы декоративного покрытия при выходе сверла. Прикрутить ручку (11) .В модуль ПУ-9 вставить дверь (4) .



Поставить декоративные заглушки (7) и (13) в местах установки стяжек-растекс (3) и евровинтов (12).

3. При сборке двух ярусов и более используются шканты (5). Использование данных модуле делает возможным собирать их в нужном наборе. Некоторые варианты сборки изделий.



Установка стяжки-растекс

Рис. 1

ПУ

Установка дюбеля стяжки-растекс

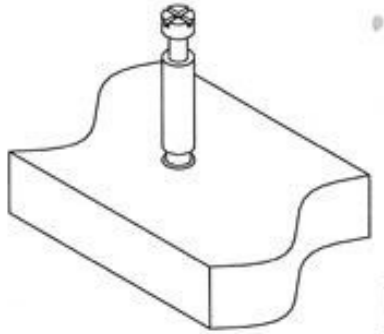
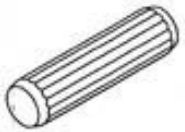
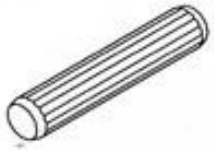
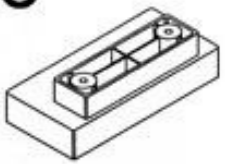
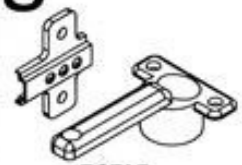
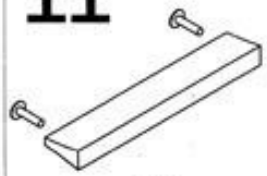


Рис. 2

ФУРНИТУРА

1  шкант 8*30	2 саморез 3,5*16 с прессшайбой	3 стяжка-растекс 15/25	4 дюбель стяжки-растекс	5  шкант 8*60	6  опора	7 заглушка стяжки-растекс	8  петля накладная
	9 винт 6* 13	10 саморез 3,5*15	11  ручка 96 мм	12 евровинт 7*70	13 заглушка евровинта	14 ключ евровинта	

ВНИМАНИЕ !

При выявлении брака, для заказа нужной детали необходимо указать номер партии, номер детали, ее название и габариты.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПУ

Наименование	Номер деталей	Кол-во	Габариты, мм			Место деталей в упаковке
Боковина	1	2	1010	279	25	ПУ-9
Полка	2	2	396	260	25	
Стенка задняя	3	1	1010	396	16	
Дверь	4	1	1005	443	16	ПУ-9Ф
Боковина	1	2	1010	295	25	ПУ-8
Полка	2	2	396	276	25	
Стенка задняя	3	1	1010	396	16	
Полка верхняя	ВП1	1	447	298	25	ПУ8,9ВП1
Полка верхняя	ВП2	1	893	298	25	ПУ8,9ВП2
Полка верхняя	ВП3	1	1339	298	25	ПУ8,9ВП3
Полка нижняя	НП1	1	447	298	25	ПУ8,9НП1
Полка нижняя	НП2	1	893	298	25	ПУ8,9НП2
Полка нижняя	НП3	1	1339	298	25	ПУ8,9НП3
Полка средняя	СП1	1	447	298	25	ПУ8,9СП1
Полка средняя	СП2	1	893	298	25	ПУ8,9СП2
Полка средняя	СП3	1	1339	298	25	ПУ8,9СП3

ШАБЛОН ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ДВЕРИ 4 ПОД РУЧКУ (11).

ВНИМАНИЕ! СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ПОД РУЧКУ ПРОИЗВЕСТИ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ

1. Согнуть лист по линиям сгиба (в зависимости от расположения ручки на двери).
2. Совместить линию сгиба с краем двери в предполагаемом месте установки ручки (11).
3. Сделать отметки под отверстия на двери (расстояние между отверстиями 96 мм).
4. Отсверлить отверстия диаметром 5 мм.